

PROFIROLL - Der Spezialist für Teilefertigung

PROFIROLL hat sich nicht nur als Lieferant komplexer Technologie, sondern auch als Teilefertiger durch qualitätsgerechte und termintreue Lieferungen in der Automobilindustrie sowie der Schrauben- und Lagerindustrie einen guten Ruf erworben.

Unser Teilefertigungsteam steht mit 20-30 flexiblen Mitarbeitern ständig zur Verfügung unserer Kunden. Wir unterstützen unsere Maschinenkunden bei der Einführung neuer Produkte, indem wir die Produktentwicklung sowie die Null- und Musterserienproduktion übernehmen. Darüber hinaus fertigen wir Kleinserien und helfen bei Engpässen in der Fertigung aus. Bei Mittel- und Großserien verfolgen wir die Absicht, unsere Walzmaschinen und deren Serientauglichkeit ständig zu testen und zu verbessern. Auch hier kommt unsere umfangreiche Zerspanungstechnik zum Einsatz.

PROFIROLL ist nach DIN EN ISO 9001 und VDA 6.4 zertifiziert.



Fertigungsverfahren - Teilespektrum

Auf modernster CNC-Technik aber auch flexiblen Kleinserienmaschinen halten wir Fertigungskapazitäten für viele Arbeitstechniken bereit.

- Herstellung rotationssymmetrischer und prismatischer Teile
Sägen, Drehen, Hartdrehen, Fräsen, Bohren, Räumen, Schleifen
- Gewinde- und Profilwalzen, Verzahnungswalzen, Ringwalzen
Walzen von Kerb- und Steckverzahnungen, Rändel, Gewinde, Schnecken,
Nuten Glattwalzen, Kalibrieren
Kaltwalzen von Lagerringen, Kugelschalen, Schiebemuffen u.a. Ringen
- sonstige Fertigungsverfahren
Brünieren, Nadelprägen (Beschriften), Farbgebung, Strahlen,
Drahterodieren

Maschinentechnik

Sägetechnik: KASTO BANDSÄGE(260-420x420x6000)
PROFIROLL (D20-100x600)
Spezialkreissäge für parallele, glatte Schnitte

CNC-Drehen: LERNSTATT LDF 630/2000; LDF 800/1000
TOYODA HES 52x1000
GILDEMEISTER CTX400; NEF 520;
HARDINGE T51 SP(360x550)
PITTLER PETRA PDF 200
MURATEC MW 200G(Doppelspindler)
HARDINGE TALENT 6/45; 10/78;

CNC-Fräsen: SHW Bearbeitungszentrum(8000x1600x1300)
MATEC Bearbeitungszentrum(3000x800x1100)
DECKEL MAHO Bearbeitungszentrum(800x700x600)
HARDINGE VMC600II(600x510x510)
HARDINGE VMC1200II(1270x660x635)
WHN 9B Bohrwerk(1250x1120x1000)

Schleiftechnik: ELBSCHLIFF(375x100); (860x3000) - Flachscheifen
TACHELLA(350*1000) - Außenrundscheifen
WMW/BWF(9,5-200) - Innenrundscheifen
HI-LIFE HLC-150-S - Spitzenlosscheifen
- Schleifen von Profilen jeglicher Art

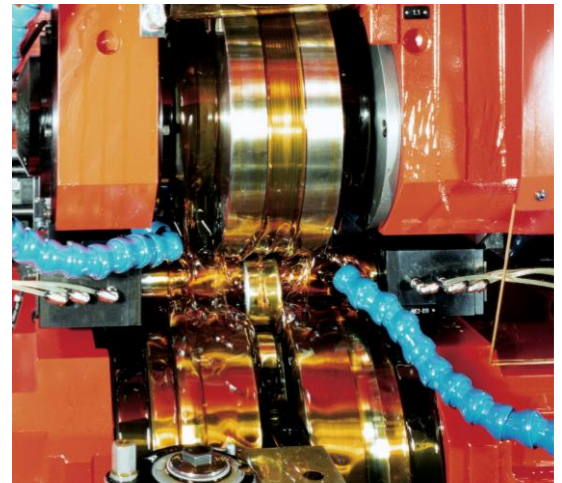
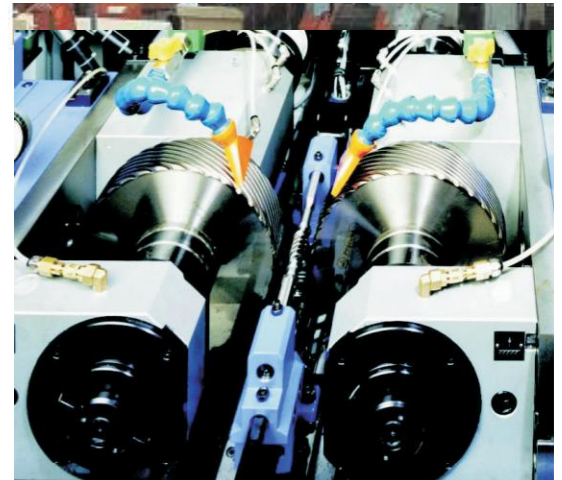
Drahterodierttechnik: AGIE 300; AGIE350

Strahlanlage: PDS 2500/3(Strahlgut – Stahlkies)
STAHLBOSS 11(1080*800*700) Glaskugelstrahlen/
Korundstrahlen)

Bleeschlosserarbeiten bis 3 mm x 2000 mm lg.
Glühen, Härten u. Plasmanitrieren
Gewinde- u. Profilwalztechnik, Ringwalztechnik,
Verzahnungswalztechnik

Mess- und Prüftechnik

WGT Verzahnungsmessmaschine, Zeiss 3-D-Messmaschine,
Mahr Konturographen



KONTAKT

Stand 06/2009 - Änderungen vorbehalten

Profiroll Technologies GmbH
PEE-WEE-Str. 1
04849 Bad Dübener
Germany

Tel.: +49 (0) 34243 74 0
Fax: +49 (0) 34243 74420
e-mail: profiroll@profiroll.de
<http://www.profiroll.de>



ANSPRECHPARTNER



Leitung

Geschäftsbereichsleiter Teilefertigung
Markus Klose
Tel.: +49 (0) 34243 74370
Fax.: +49 (0) 34243 52927
e-mail: industries@profiroll.de



Auftragsmanagement, Abwicklung

Sachbearbeiterin
Carmen König
Tel.: +49 (0) 34243 74331
Fax.: +49 (0) 34243 52927
e-mail: industries@profiroll.de